

## Pulverbeschichtung

Folgende Pulverlacke bzw. KTL Grundierungsbeschichtungen der Fa. FreiLacke wurden auf HYLITE® geprüft.

Bezeichnung	Bindemittel-basis	Schicht-dicke	Glanzgrad	Oberfläche Struktur	Eigenschaften	Aushärtung
			DIN 67 530 EN ISO 2813 (Winkel 60°)			
Pulverlack PP1004A	Polyesterharz	70µm	70 - 80	glatt	gute mechanische Beständigkeit guter Korrosionsschutz für dekorativen Außeneinsatz Anwendung z.B. für Briefkastenanlagen	15min 170°C Umluft
Pulverlack PF1004A Fassade	Polyesterharz	70µm	70 - 90	glatt	gute mechanische Beständigkeit guter Korrosionsschutz sehr gute Wetterbeständigkeit für dekorativen Außeneinsatz Zulassung gemäß GSB (Approved Aluminium Surface) und Qualicoat Anwendung im Fassaden-Bereich	15min 170°C Umluft
Pulverlack PT1004A Industrie/Transport	Polyesterharz	70µm	70 - 85	glatt	gute mechanische Beständigkeit guter Korrosionsschutz für dekorativen Außeneinsatz Anwendung z.B. für Nutzfahrzeuge usw.	15min 170°C Umluft
Pulverlack PL1033A Industrie	Polyesterharz, modifiziert	70 - 120µm	visuell seidenglänzend	grob	gute mechanische Beständigkeit guter Korrosionsschutz Standardqualität für Inneneinsatz (begrenzt Außeneinsatz) Anwendung z.B. für Schaltschränke usw.	15min 160°C Umluft
KTL Automotive WK4035	Epoxidharz, wässrig modifiziert	15 - 40µm	visuell seidenmatt		Transparentpaste Dickschicht-System Bindemittelkomponente für 2K-Dickschicht KTL	20min 170°C Umluft
KTL Automotive WK4968	Epoxidharz, modifiziert	15 - 40µm	visuell seidenmatt		Pigmentpaste Dickschicht-System Bindemittelkomponente für 2K-Dickschicht KTL	20min 170°C Umluft

Bei den KTL grundierten und anschließend mit Pulverlack beschichteten Platten sind die Aushärtezeiten zu addieren.