

## Verarbeitungshinweise GATORFOAM®:

### Kaschierung

Bedruckte Papiere und Folien können sehr gut auf GATORFOAM® kaschiert werden, vorausgesetzt, dass die richtigen Klebstofftypen benutzt werden. Es kann mit den handelsüblichen Kaschierwerkzeugen gearbeitet werden.

#### Heisskaschierung

- Max. Temperatur darf 90 °C nicht überschreiten
- Max. Druck auf der Platte: 1bar
- Max. Zeit von 3 min. soll nicht überschritten werden
- Platten Dicker als 10 mm sollten vor dem Kaschieren angewärmt werden.

#### Kalt-Kaschierung-Haftklebung

- Zur Kaltkaschierung können handelsübliche SK-Folien benutzt werden.
- Vor dem Kaschieren sollte sich die Platte an die Raumtemperatur angepasst haben um beste Ergebnisse zu erzielen
- Bei maschineller Kaschierung muss auf die Verwendung der entsprechenden Materialien geachtet werden.
- GATORFOAM® Weiss sollte vor dem Kaschieren angeraut werden.

### Schneiden und Sägen

GATORFOAM® kann mit den gängigen Holzverarbeitungswerkzeugen geschnitten werden, wie z.B. Bandsäge, Pendelhubstichsäge, Kreissäge, Wasserstrahlschneider und Fräse. Zufriedenstellende Ergebnisse können auch beim Zuschnitt mit spezialisiertem Handwerkzeug wie z.B. einer Handstichsäge erzielt werden.

Zum Schneiden von GATORFOAM® werden idealerweise Geräte der Holzverarbeitenden Industrie verwendet. Bei dem Gebrauch von Stichsägen sind Sägeblätter mit pyramidenförmigen Zähnen zu verwenden.

Als Sägeblatt einer Standkreissäge empfehlen wir : Guhdo HC 2195.

## Rahmung

GATORFOAM® kann problemlos zum Rahmen verwendet werden. Die haltbare harte Oberfläche aus kunstharzgetränktem Papier bietet einen extra Schutz gegen Beschädigung. Gatorfoam® Weiss ist erfolgreich auf Alterungsbeständigkeit (ANSI IT9.16) durch das Image Permanence Institute / Rochester Institute of Technology getestet worden.

## Digitaldruck

GATORFOAM® kann sehr gut im direkten Digitaldruckverfahren bedruckt werden. Dies ermöglichen die "hoch-weißen", sowie besonders harten und homogenen Oberflächen. Dies eröffnet im direkten Digitaldruck neue Dimensionen mit gestochen scharfen und lebendigen Farben. Die Oberflächen zeichnen sich durch eine hervorragende Haftung der Druckfarbe aus. GATORFOAM® ist das ideale Substrat für Großformat-Flachbettdrucker.

## Siebdruck

GATORFOAM® ist auch weit verbreitet in der Siebdrucktechnik und durch die gute Oberfläche auch für ultra violette Druckfarben geeignet. Herkömmliche Aushärtungszeiten sollten eingehalten werden im Unterschied zu Herstellungsprozess mit geringen Geschwindigkeiten.

## Streichen und Spritzen

GATORFOAM® kann mit Acryl basierten Farben (wasser- oder öllöslich) oder mit ölbasierten Lacken (lösungsmittelöslich) verarbeitet werden.

Beim Gebrauch von öl- oder lösungsmittelbasierten Lackiersystemen ist unbedingt zu beachten, dass der Polystyrol-Schaumstoff nicht in Berührung mit dem Lack kommt. Bei diesen Lackarten besteht die Gefahr, dass der Schaumstoff angegriffen oder beschädigt wird.

Das Aufbringen von Farbe kann mittels Dispersion oder einer Malerrolle oder -quast erfolgen.

Falls möglich, lassen Sie die frisch lackierten GATORFOAM®-Platten während der vom Hersteller der Farbe angegebenen Trocknungszeiten austrocknen.

## Stanzen und Prägen

GATORFOAM® ist nicht zum Stanzen und Prägen geeignet.



3A Composites GmbH  
Kiefernweg 10  
49090 Osnabrück, Germany  
[display.eu@3AComposites.com](mailto:display.eu@3AComposites.com)  
[www.display.3AComposites.com](http://www.display.3AComposites.com)