

# Merkblatt CNC-Fräsen

Auf dieser Seite finden Sie Richtlinien, die Ihnen und uns das Weiterverarbeiten Ihrer Fräsdateien erleichtern.

## Allgemein

- wichtig: **Maße 1:1, in mm, keine Pixelgrößen, nur Vektorgrößen**
- geschlossen gezeichnete Konturen
- Bohrpunkte, gesetzt als Kreis mit gewünschtem Durchmesser
- Maßangaben zur Gegenkontrolle
- max. Größe 2010mm x 4030mm, max. Höhe 250mm

## Dateiformate

Zu den von uns benötigten Dateiformaten gehören:

### Dateiendung

ai / eps

### Hinweise

- bitte keine Voransicht speichern
- in Pfade wandeln
- exportierte Ebenen sind für uns hilfreich
- nach Möglichkeit in Corel Draw 12 als Version "Adobe Illustrator 3.x" oder ".88" Datei speichern
- unter folgenden Speicheroptionen
  - Ziel: PC
  - Text als Kurven exportieren
  - Umriseeffekte simulieren aktiv
  - Komplexe gefüllte Kurven simulieren aktiv

dxf / pdf

- mit Bögen exportieren
- Konturen bitte schließen
- exportierte Ebenen sind für uns hilfreich

svg

Bitte beachten Sie, dass der kleinste von uns zu fräsende Innenecken-Radius 1 - 1,5mm beträgt.

Vielen Dank



Jörg Küper Fachgroßhandel e.K.  
Kramer Str. 46  
D-44866 Bochum  
Tel.: 02327/964685 Fax: 02327/964687  
[www.joergkueper.de](http://www.joergkueper.de) \* [cnc@joergkueper.de](mailto:cnc@joergkueper.de)