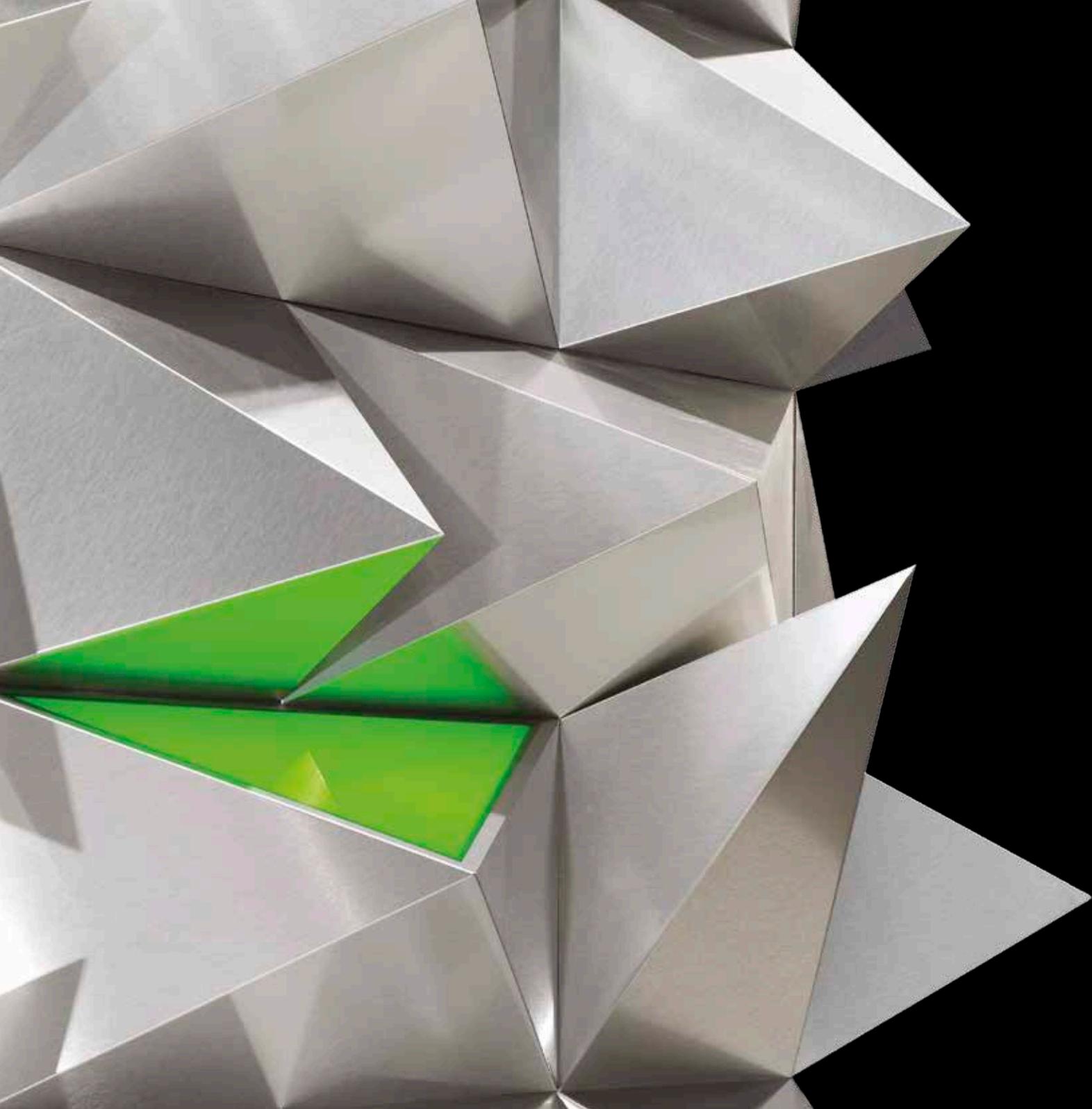


# DIBOND®



**3A**  
COMPOSITES



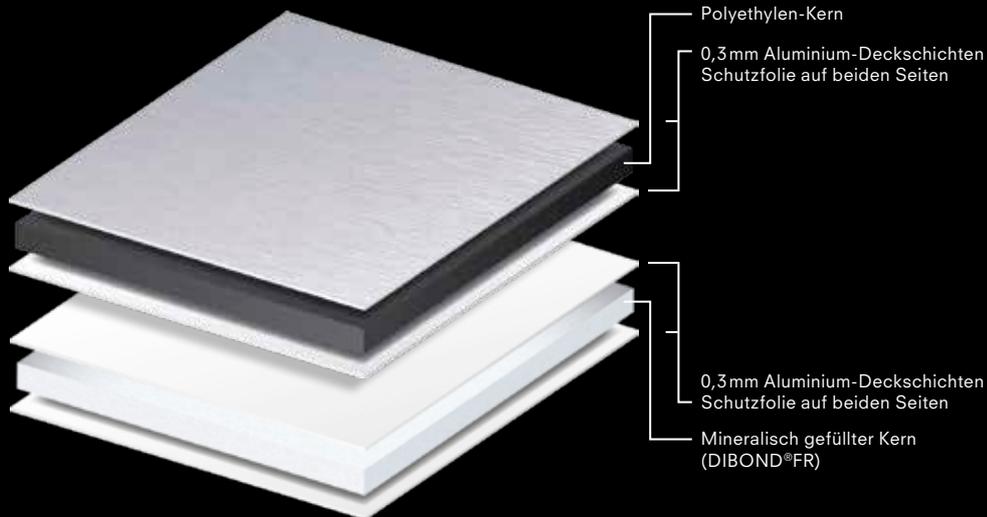
# DIBOND®

...wurde vor fast 20 Jahren von 3A Composites, ehemals Alcan Composites, ursprünglich für den Bereich Werbetechnik und Schilderbau entwickelt.

In den vergangenen Jahren hat DIBOND® weitere, neue Anwendungsgebiete erobert und als Produkt eine neue Richtung erfahren. Vor allem im Bereich Produkt- und Möbeldesign, Ladenbau, Raumgestaltung und Shop Design sowie Messe- und Ausstellungsdesign werden hochwertige, dekorative DIBOND® Oberflächen vermehrt nachgefragt und eingesetzt.

3A COMPOSITES arbeitet kontinuierlich an einer Erweiterung des Produktportfolios, dabei legen wir größten Wert darauf, dass Design nicht nur eine ästhetische Funktion hat, sondern auch technisch praktische Aspekte erfüllt. So spielen neben Form, Farbe und Funktionalität vor allem auch Qualität und Verarbeitbarkeit der Produkte eine Rolle. Mit dieser Broschüre wollen wir Ihnen einen Überblick geben, welche Materialien wir insbesondere für designorientierte Anwendungen herstellen.

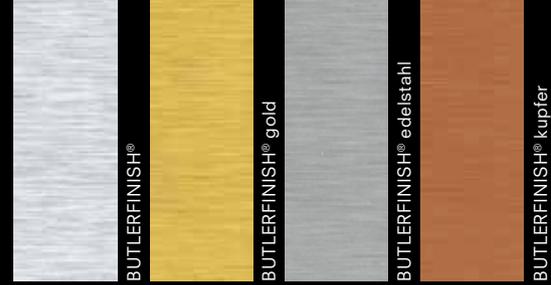
Quality meets Design – get inspired!



# BUTLERFINISH®

Das charakteristische, gebürstete Aussehen von BUTLERFINISH® entsteht durch ein spezielles Verfahren, bei dem ein Oberflächenschliff in das Deckblech eingewalzt und anschließend mit Klarlack einbrennlackiert wird. Diese Oberfläche in gebürsteter Aluminiumoptik verleiht Exklusivität und Individualität – bevorzugt bei Shop Design, Möbelbau, zur hochwertigen Produktpräsentation oder als Trägerplatte für Werbeschilder.

Im Innen- wie im Außenbereich, ob 2D oder 3D – durch vielseitige Verarbeitungsmöglichkeiten, wie formfräsen, abkanten, biegen, rundwalzen, erreichen Sie immer ästhetische Effekte und kreative Designs.



Die gebürstete Optik ist auch in den Varianten gold, edelstahl und kupfer erhältlich.

Auf einen Blick:

- Exklusive, gebürstete Oberfläche
- Hervorragende Ergebnisse beim Siebdruck und direkten Digitaldruck
- Optimale Verarbeitungsparameter
- Einsatz im Innen- und Außenbereich

## BUTLERFINISH® ist erhältlich in:

Vorderseite: BUTLERFINISH®, Rückseite: walmatt

Breite	1250			1500			
	Länge	2500	3050	4050	2500	3050	4050
Dicke 2	■	■	■	■	■	■	■
3	■	■	■	■	■	■	■
4	■	■	■	■	■	■	■

Maßangaben in mm

# DIBOND®eloxal

Eloxal 10 µm

Die Oberfläche von DIBOND®eloxal wird in einem speziellen Verfahren mit einer Eloxalschicht von 10 µm Dicke versehen und ist dadurch, verglichen mit Lacksystemen, deutlich härter.

DIBOND®eloxal kann daher aufgrund seiner Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit überall dort eingesetzt werden, wo es auf besondere Robustheit ankommt. Die besonders authentische Metallwirkung des Materials sorgt speziell bei Innenanwendungen für ein hochwertiges Erscheinungsbild. DIBOND®eloxal wird daher vor allem für dekorative Oberflächen im Laden-, Möbel- und Messebau, am Point of Purchase für Produktwerbung, Theken und Displays eingesetzt.



Hinsichtlich der Verarbeitung kann DIBOND®eloxal verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung. Zum Einsatz der Fräskantentechnik empfehlen wir den Einsatz lackierter Oberflächen.

Auf einen Blick:

- Beidseitig eloxiert
- Abriebfest und kratzbeständig
- Keine zurückbleibenden Fingerabdrücke auf der Oberfläche
- Sehr gut geeignet für Siebdruck
- Für Innenanwendungen

## DIBOND® mit 10 µm Eloxalschichtdicke

**ist erhältlich in:** Vorderseite: eloxal 10 µm,  
Rückseite: eloxal 10 µm (Aluminium Naturton)

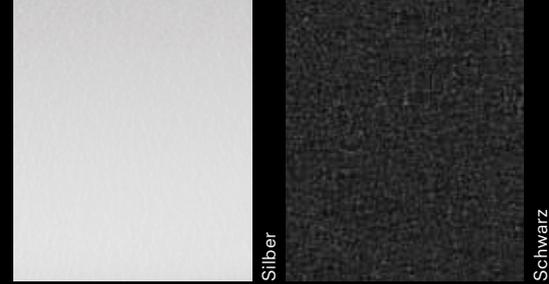
Breite	1500	
Länge	3100	4100
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■
6	■	■

Maßangaben in mm

# DIBOND®structure

DIBOND®structure erhält die charakteristische Optik durch ein spezielles Lacksystem, das der Platte eine haptische Oberfläche verleiht und zudem weniger Gebrauchsspuren erkennen lässt.

Mit der schwarzen oder wahlweise silbernen Oberfläche sorgt DIBOND®structure für strahlend helle Akzente, vor allem als Eye Catcher, punktuell oder flächig verwendet, für den Bereich Shop Design, Wandverkleidungen und Innenausbau, Bars und Theken. Äußerst repräsentativ lassen sich aber auch hochwertige Produkte damit in Szene setzen.



Hinsichtlich der Verarbeitung ist DIBOND®structure weitestgehend wie DIBOND® in der Standardausführung zu verwenden, lässt sich also hervorragend sägen, schneiden, fräsen, abkanten, 3D-umformen, etc. Aufgrund der Oberflächenstruktur lässt sich DIBOND®structure allerdings nicht bedrucken und kaschieren. Auch beim Verkleben und Befestigen ergeben sich durch die Oberflächenstruktur andere Parameter.

Auf einen Blick:

- Charakteristische Struktur durch spezielles Lacksystem
- Besondere Haptik und Ästhetik
- Geeignet für Innenanwendungen

## DIBOND®structure ist erhältlich in:

Vorderseite: silber, Rückseite: schwarz

Breite	1 500	
Länge	3 050	4 050
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Maßangaben in mm

# DIBOND®FR

FR

Gerade im öffentlichen Bereich bedarf es oft verstärkter Sicherheitsmaßnahmen. Ein entscheidender Beitrag: die Brandzertifizierung der verwendeten Materialien. DIBOND®FR hat Aluminiumdeckschichten und einen mineralischen Kern, der Verbund erreicht dadurch die Brandklassifizierung „schwer entflammbar“. Die Brandklassifizierung bei DIBOND®FR wird ohne Zugabe halogenerter Flammschutzmittel, ausschließlich durch mineralische Füllstoffe erreicht und ist somit toxikologisch unbedenklich.

DIBOND®FR kommt dort zum Einsatz, wo erhöhte Brandschutzbestimmungen gefordert sind: Flughäfen, Messehallen, Shopping Malls, in öffentlichen Gebäuden, im Ladenbau, bei Innenver-

kleidungen oder Leitsystemen mittels Displays und Schildern.

DIBOND®FR kann (außer Heißluftschweißen genauso verarbeitet werden wie DIBOND® in der Standardausführung, und ist somit auch dreidimensional anwendbar.

Auf einen Blick:

- „Schwer entflammbar“, Brandklassifizierung Klasse B - s1, d0 nach 13501-1, der europäischen Norm
- Kern mit mineralischen Füllstoffen, ohne halogenierte Flammschutzmittel: toxikologisch unbedenklich
- Alle bekannten DIBOND® Verarbeitungsmöglichkeiten möglich (außer Heißluftschweißen)
- Sehr gutes Verhalten auch bei Biegen und Fräskanttechnik

### DIBOND®FR ist erhältlich in:

Vorderseite: platinweiß, Rückseite: platinweiß.  
Andere Oberflächen auf Anfrage.

Breite	1500	
Länge	3050	4050
Dicke 2	■	■
3	■	■
4	■	■

Maßangaben in mm



# DIBOND®decor



DIBOND®decor bezeichnet eine Aluminiumverbundplatte mit verschiedenen Oberflächen in Holzoptik. DIBOND®decor wird in den Bereichen Ladenbau und Shop Design, aber auch im Möbelbau, Messebau, am Point of Sale oder im Bereich Werbetechnik verwendet – überall dort, wo die Kombination aus eleganter Holzoptik und kreativer Verarbeitung gefragt ist. Durch die direkte Bedruckbarkeit mittels Sieb- und Digitaldruck kann DIBOND®decor optimal als Trägermaterial für Werbebotschaften genutzt werden. Im Vergleich zu Echtholz ist DIBOND®decor unempfindlich gegen Feuchtigkeit und Temperaturschwankungen und kann daher auch langfristig im Außenbereich eingesetzt werden. Dabei von Vorteil: die Dimensionsstabilität! Holz „arbeitet“, DIBOND® nur in sehr geringem Umfang. Außerdem: Wartungsfreiheit – kein Nachschleifen, streichen, ausbessern! Dreidimensionale Designs sind einfach umsetzbar, denn alle von DIBOND® bekannten

Verarbeitungsmethoden wie rundbiegen, abkanten, formfräsen, die Fräskanttechnik und schneiden sind auch bei DIBOND®decor möglich. Vor allem die Leichtigkeit der Biegearbeiten, beispielsweise zu Ronden, Säulenverkleidungen oder auch für die Fertigung von Möbeln, stellt einen entscheidenden Vorteil gegenüber Echthölzern dar. Ein praktischer Aspekt: Werden Säulen mit DIBOND®decor verkleidet, reicht es, das Material einzufräsen, flach zu transportieren und vor Ort in die entsprechende Form zu bringen – ganz einfach, manuell und ohne Hilfsmittel.

Auf einen Blick:

- Temperaturbeständigkeit von -50°C bis +80°C
- Das geringe Gewicht gegenüber Echtholz spart Aufwand und Kosten bei Handling, Transport und Montage
- Direkte Bedruckung im Siebdruck und direkten Digitaldruck möglich
- Einfache Verarbeitung – auch rundbiegen
- Wartungsfrei

## DIBOND®decor ist erhältlich in:

Vorderseite: decor, Rückseite: walmatt

<b>Breite</b>	<b>1500</b>
<b>Länge</b>	<b>3050</b>
<b>Dicke 2</b>	■
<b>3</b>	■
<b>4</b>	■

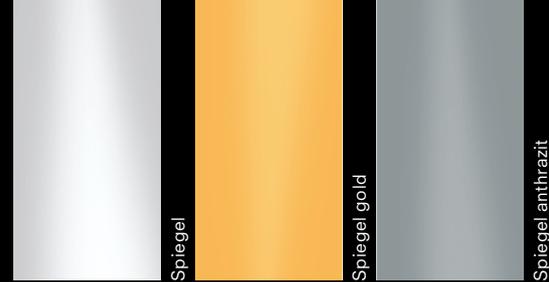
Maßangaben in mm



# DIBOND®spiegel

Die spiegelnde DIBOND® Oberfläche für den Displaybereich weist ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein herkömmlicher Glasspiegel auf – kann allerdings nicht zerbrechen und wiegt nur etwa die Hälfte. DIBOND®spiegel schafft mehr Licht und Transparenz im Innenbereich und ist somit erste Wahl bei der Raumgestaltung von Shops, Hotels, Bars oder Freizeitlokalitäten, aber auch für den Messebau und bei Anwendungen in öffentlichen Einrichtungen, wo Sicherheit an erster Stelle steht. Durch die Bedruckbarkeit mittels Siebdruck und direktem Digitaldruck, oder durch Gravieren mittels Lasertechnik kann DIBOND®spiegel aber auch optimal als Träger für Werbebotschaften eingesetzt werden.

Bei der Verarbeitung zeigt DIBOND®spiegel nahezu dieselben Eigenschaften, wie DIBOND® in der Standardausführung, lässt sich allerdings nur eingeschränkt biegen oder abkanten.



DIBOND®spiegel punktet gegenüber Spiegelvarianten aus Kunststoff dadurch, dass die Spiegelfläche beim Zuschneiden nicht abblättert.

Bei der Befestigung ist hervorzuheben, dass DIBOND®spiegel unempfindlicher gegenüber Druck ist, als Glas, das bei enger Befestigung schnell zerbricht, oder als Spiegelprodukte aus Acryl, die an den Befestigungspunkten oft verzerren.

Auf einen Blick:

- Ähnliche Reflexionsqualitäten wie ein herkömmlicher Glasspiegel
- Bruchsicherheit und geringes Gewicht: Vorteile bei Handling, Transport und Montage
- Spiegelfläche blättert beim Zuschneiden nicht ab
- Unempfindlicher gegen Druck als Glas oder Acryl: problemlose Befestigung ohne Verzerren
- Bedruckbar mittels Sieb- und Digitaldruck
- Verschiedene Produktvarianten für Innen- und Außenanwendungen

## DIBOND®spiegel ist erhältlich in:

Vorderseite: spiegel, Rückseite: walzmatt

Breite	1250		
Länge	2500	3050	4050
Dicke 3	■	■	■
4	■	■	■

Maßangaben in mm

# DIBOND®digital

Digital

DIBOND®digital ist die erste Aluminiumverbundplatte, die speziell für den direkten Digitaldruck entwickelt wurde. Ein spezielles Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung für UV-härtende und lösemittelhaltige Tinten. Die Verbindung aus dem Lacksystem und der sehr planen Oberfläche von DIBOND®digital ermöglicht nicht nur die Darstellung sehr feiner Linien und Strukturen, sondern darüber hinaus auch höhere Druckgeschwindigkeiten.

Druckversuche bei Herstellern von Digitaldruckmaschinen ergaben perfekte Druckergebnisse und einen Cross-Hatch Test mit dem beeindruckenden Resultat 0. Die Dickentoleranz von nur 0,2 mm ermöglicht außerdem einen geringen Abstand der Druckköpfe zur Platte. Die Platte ist UV- und bis zu 80°C temperaturbeständig, was zwei Vorteile bringt: Zum einen kann ein Verwerfen durch Hitzeeinfluss der UV-Lampen ausgeschlossen werden, zum anderen ist die Platte auch längerfristig im Außenbereich einsetzbar.



Daher wird DIBOND®digital vor allem bei Hoardings, hochwertiger Beschilderung für Werbekampagnen im Innen- und Außenbereich, Eventmarketing und im Messebau eingesetzt. Durch die hohe Planheit der Platten werden dabei Unebenheiten nach der Montage vermieden.

Anders als von DIBOND® bekannt, hat DIBOND®digital 0,2 mm dicke Deckschichten, welche sich für plane Anwendungen anbieten. Für Schilder, die nach dem Bedrucken noch dreidimensional verarbeitet werden (z. B. Fräskanttechnik) empfehlen wir DIBOND® in der Standardausführung. Ansonsten lässt sich DIBOND®digital jedoch verarbeiten wie DIBOND® in der Standardausführung.

Auf einen Blick:

- 0,2 mm dicke Deckschichten
- Spezielles Lacksystem garantiert beste Tintenhaftung
- Schnelle Druckgeschwindigkeiten möglich
- Wetterfest und UV-beständig – auch bedruckt langfristig im Außenbereich einsetzbar
- Exzellente Druckergebnisse: Cross Hatch Test: 0
- Sehr plane, gleichmäßig glatte Oberfläche mit hoher Dimensionsstabilität

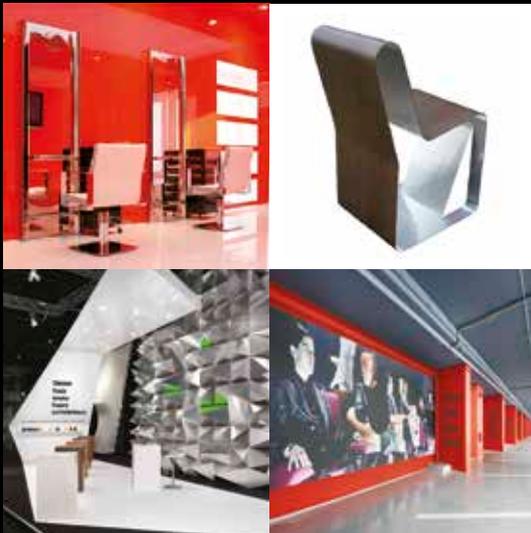
## DIBOND®digital ist erhältlich in:

Vorderseite: weiß, Rückseite: weiß

<b>Breite</b>	<b>1 250</b>	<b>1 500</b>
<b>Länge</b>	<b>2 500</b>	<b>3 050</b>
<b>Dicke 2</b>	■	■
<b>3</b>	■	■

Maßangaben in mm

# VERARBEITUNG



## Hinweis und Empfehlung:

Die anbei vorgestellten Verarbeitungsparameter stellen das komplette Spektrum der Verarbeitungsmöglichkeiten mit DIBOND® dar. Sie gelten jedoch nicht pauschal für alle Platten und Oberflächen. Auf Ausnahmen bei der Verarbeitung werden Sie bei den jeweiligen Produkttexten hingewiesen. Wir empfehlen Ihnen, vor der Verarbeitung unsere Verarbeitungsbroschüre zu lesen.

Außerdem weisen wir darauf hin, dass die angegebenen Abmessungen Standardformate ab Werk sind. Individuelle Zuschnitte nach Maß erhalten Sie natürlich wie immer bei Ihrem DIBOND® Händler. Bei konkreten Fragen helfen unsere Experten im Bereich der Anwendungstechnik gerne weiter.



3A Composites GmbH  
Alusingenplatz 1  
78224 Singen  
Deutschland

Tel. +49(0)7731-941 29 89  
Fax +49(0)7731-941 21 05  
EMail [display.eu@3AComposites.com](mailto:display.eu@3AComposites.com)  
[www.dibond.eu](http://www.dibond.eu)