

# ECOPAN<sup>®</sup>-85

## MASSGESCHNEIDERTE VERBUNDPLATTEN

<b>Kernwerkstoff</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Geschlossenzelliger Hartschaumstoff aus mit Bindemittel ummantelten, aufgeschäumten Polystyrolkugeln. Das Bindemittel besteht aus <b>Harz</b> und <b>Härter</b> sowie speziellen <b>Füllstoffen</b> und bildet das homogene, einschlussfreie Zellgerüst.</li></ul>
<b>Verbundplatten</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Der <b>Spezialkernwerkstoff</b> wird als Schüttgut vollflächig zwischen zwei GFK-Deckschichten eingebracht und der Verbundaufbau dann in einer heizbaren Presse verdichtet, ausgehärtet und <b>gleichzeitig</b> mit den <b>Deckschichten verklebt</b>.</li></ul>
<b>Anwendungen</b>	<p><b>Nutzfahrzeuge</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Kofferaufbauten</li><li>• Wände, Dächer, Böden</li><li>• Türen</li><li>• Tablare</li><li>• Innenausbauten</li></ul> <p><b>Ausschankfahrzeuge</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Klappen</li><li>• Vorbauten</li><li>• Böden</li><li>• Dächer</li></ul> <p><b>Industrielle Bauteile</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Behälter</li><li>• Abdeckungen</li></ul>
<b>Merkmale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Hohe Festigkeit und Steifigkeit bei geringem Gewicht</li><li>• Für Krafeinleitungen und Befestigungen sind im Kernstoff integrierte Einlagen möglich</li><li>• Optimale Oberflächen</li></ul>
<b>Verarbeitung</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fräsen</li><li>• Sägen</li><li>• Bohren</li><li>• Lackieren</li><li>• Bedrucken</li><li>• Beschichten</li></ul>

<b>Typische Daten für Kernwerkstoff von ECOPAN® 85</b>			
Nominale Rohdichte	ISO 845	kg/m <sup>3</sup>	85 ±10%
Druckfestigkeit senkrecht	ISO 844	N/mm <sup>2</sup>	0.45
E-Modul (Druck) senkrecht	DIN 53457	N/mm <sup>2</sup>	33
Schubfestigkeit	ISO 1922	N/mm <sup>2</sup>	0.34
Schubmodul	ASTM C393	N/mm <sup>2</sup>	14
Luftschallisolationsindex	SIA 181	dB	ca. 28
Wärmeleitfähigkeit bei Raumtemperatur	ISO 8301	W/m·K	0.037

Bei den angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte für die nominale Rohdichte. Diese können aufgrund von Dichteschwankungen unterschritten werden. Minimalwerte für die Auslegung von Bauteilen stellen wir Ihnen auf Wunsch zur Verfügung.

Temperaturbeständigkeit ca. -40 °C / +80 °C

<b>Dimensionen in mm</b>		<b>Toleranzen</b>	
Max. Format	Breite 2180	< 5000	mm ± 2.0
	Länge 5980	> 5000	mm ± 2.0
Dickenbereich	Dicke 12 - 100		mm ± 4.0
			mm ± 1.0
Einlagen		auf Anfrage	

Andere Dimensionen und engere Toleranzwerte auf Anfrage.

Alcan Airex AG  
 Leichtmetallsysteme  
 CH-5643 Sins, Schweiz  
 Tel: +41 41 789 66 00  
 Fax: +41 41 789 66 11  
 www.alcanairex.com

Die Angaben in dieser Publikation stützen sich nach unseren Kenntnissen auf den neuesten Stand von Technik und Wissenschaft. Für die Richtigkeit der Angaben und für die Resultate, die sich aus deren Gebrauch ergeben, kann jedoch keine Garantie übernommen werden. Keine der Angaben ist dazu bestimmt, bestehende Patentrechte zu verletzen oder eine Patentverletzung zu empfehlen.

Jörg Küper Fachgroßhandel e.K.  
 Kraye Str. 46  
 D-44866 Bochum  
 Tel: 02327 / 964685  
 Fax: 02327 / 964687  
 www.joergkueper.de