

3A Composites

ALLES ANDERE ALS FLACH

Leichtstoffplatten sind weiß und wiegen wenig, so lautet ein gängiges (Vor-)Urteil. Im Kapa-Werk Osnabrück ließ sich LARGE FORMAT nicht nur zeigen, wie der vielseitige Werkstoff hergestellt wird, sondern erfuhr auch, welche Qualitätsunterschiede es gibt.

Tausendmal damit gearbeitet, nie genauer betrachtet: Wie oft hatten Sie schon einen Leichtstoffplatte in der Hand, um Drucke zu kaschieren, Messerückwände einzustecken, einen Aufsteller zu bauen, oder darauf zu drucken? Die Kapa-Produktlinie von 3A Composites

ten. Tatsächlich aber geht die geschützte Produktbezeichnung auf die Gründerin, die Kämmerer Papierfabrik GmbH, zurück. Diese suchte 1969 nach weiteren Veredelungsmöglichkeiten für das von ihr hergestellte Papier und gründete deshalb eine Produktion für die damals



Blick auf den 3A-Composites-Standort in Osnabrück. Hier wird unter anderem die Kapa-Produktlinie hergestellt.

– bis 2010 hieß das Unternehmen Alcan Kapa, der neue Name geht auf einen Besitzerwechsel zur Schweizer Schweiter Group zurück – gilt in vielen Ländern als Synonym für Leichtstoffplat-

ten. Zunächst wurden diese vor allem in der Bau- und Verpackungsindustrie eingesetzt, erst im Laufe der siebziger Jahre kamen auch die ersten Produkte für grafische Anwendungen auf den Markt. Seit den Anfangstagen liegt die Besonderheit sämtlicher Kapa-Produkte in der Kombination aus zwei Papierdeckschichten und einer Polyurethanschicht, die sich in genau definierter Umgebung

KONTAKT:

3A Composites GmbH
Kiefernweg 10
D-49090 Osnabrück
T: +49-5 41-12 19 30
www.display.3AComposites.com



Modernste Technik: Die Anlage A4 stellt im Dreischicht-Betrieb bis zu 25 laufende Meter her – pro Minute!

und bei Wärmeeinwirkung in einen feinporigen, sehr steifen Schaum verwandelt. Dabei dehnt sich das Volumen um das 25- bis 30-fache aus. Dadurch entsteht aus einer etwa 0,1 mm starken Schicht des Grundmaterials, einer

in der 2009 in Betrieb genommenen Anlage A4 verarbeitet werden können. Da die Plattenränder jedoch nach dem Schäumprozess noch mit Wasserstrahl besümt werden müssen, beträgt die maximale Nettobreite 2,10 Meter.

»Händler und Kunden haben erst einen Bruchteil der Verarbeitungsmöglichkeiten unserer Materialien erforscht.«

Olaf Rüterhenke, Sales Team Leader Central Europe

Mischung aus Polyol und Isocyanat sowie diversen produktspezifischen Additiven, zwischen den beiden Papierdeckschichten ein etwa 3 mm starker Kern. Hergestellt werden können in Osnabrück bis 20 mm dicke Platten. Da die Stärke nach der Extrudierung wegen der Papierkaschierung nicht mehr verändert werden kann, muss die Herstellung mit äußerster Präzision ablaufen. Und das auf einer Warenbreite von 2,30 Metern, so breit können die Rohmaterialien nämlich sein, die

FEINSTE OBERFLÄCHEN FÜR DEN DIGITALDRUCK

»Die Breite ist ideal für den Digitaldruck mit UV-härtenden und alle Arten von lösemittelhaltigen Tinten«, erklärt Application Engineer Petra Ziegler. »Auch Wärme bis 100 Grad Celsius oder lösemittelhaltige Klebstoffe haben keinen Einfluss auf Leichtschäumplatten aus Polyurethan. Darin unterscheiden sich die Qualitätsplatten übrigens von vielen No-Name-Produkten. Diese sind nicht selten aus Polystyrol hergestellt, das bei



viscom
düsseldorf 2011

**neue
perspektiven
erleben.**

13. bis 15. Oktober

Digitale Drucktechnologie von S bis XXXL.

Drucktechnik vom Feinsten – von der Stand-Alone-Lösung bis zur digitalen Prozesskette.

Die internationale Fachmesse für visuelle Kommunikation, Technik und Design hat Impulskraft für Ihren Wettbewerbsvorteil.

including:



Messegelände Düsseldorf

www.viscom-messe.com



Temperaturen über 70 Grad Celsius bereits an Stabilität verliert und bei Kontakt mit Lösemitteln regelrecht »schmilzt.« Weil außerdem jede Berührung der Oberflächen die Primer-Beschichtung beschädigen und so etwa beim Digitaldruck die Ergebnisse beeinflussen kann, werden die Platten komplett berührungslos hergestellt und beschnitten, selbst die Verpackung in Karton oder das Stapeln übernehmen Roboter. Bei der Produktion werden Toleranzen von weniger als einem Millimeter erreicht. Das ist auch erforderlich, denn neben den grafischen und

einigen anderen Märkten wird auch der Automotive-Sektor bedient. Nach einem selbst entwickelten und patentierten Verfahren stellt man in Osnabrück etwa Innendach-Versteifungen für Volkswagen-Modelle her. Obwohl die Anlage A4, die größere der beiden derzeit im Betrieb befind-

Die fertigen Platten werden auf Paletten gestapelt, der Zuschnitt erfolgt mit einer automatischen Schneidanlage.



Produkt	Beschreibung	Einsatzzweck	Format/Stärke
Kapa Line	Pigmentierte Chromoersatzkarton-Deckschichten	Siebdruck, Stanzen, Aufziehen	<ul style="list-style-type: none"> • 500 x 700 bis 3.050 x 2.030 mm • 3 bis 20 mm
Kapa Plast	Kunststoffbeschichtete Zellkarton-Deckschichten mit Primer-Finish	Hochwertiger Sieb- und Digitaldruck	<ul style="list-style-type: none"> • 1.000 x 700 bis 3.050 x 2.030 mm • 3 bis 15 mm
Kapa Bright	Hochweiße Deckschichten mit seidenmatten Glanz	Auf Sieb- und Digitaldruck	<ul style="list-style-type: none"> • 700 x 1.000 bis 1.520 x 3.050 mm • 3 bis 10 mm
Kapa Color	Farbige kunststoffbeschichtete Zellkarton-Deckschichten (bi-color)	Fondsplatte	<ul style="list-style-type: none"> • 500 x 700 bis 1.000 x 1.400 mm • 3 und 5 mm
Kapa Tex	Deckschichten im Canvas-Look	Digitaler Direktdruck, P.o.S.-Material, Fine Art Printing	<ul style="list-style-type: none"> • 1.000 x 700 und 3.000 x 1.400 mm • 5 und 10 mm
Kapa Mount	Aluminiumverstärkte Chromoersatzkarton-Deckschichten, B2-Zertifizierung	Kaschierplatte, Fill-in-Platte für Messebausysteme	<ul style="list-style-type: none"> • 1.000 x 700 bis 3.050 x 1.530 mm • 3 bis 10 mm
Kapa Graph	Durchgefärbter Schaumkern, weiße oder schwarz gefärbte Zellkarton-Deckschichten	Designerplatte, Präsentation, Passepartout	<ul style="list-style-type: none"> • 500 x 700 bis 1.000 x 1.400 mm • 3 und 5 mm
Kapa Fix	Ein- oder beidseitig selbstklebende aluminiumverstärkte Chromoersatzkarton-Deckschichten, B2-Zertifizierung	Kaschierfertige Trägerplatte	<ul style="list-style-type: none"> • 1.000 x 700 bis 3.050 x 1.530 mm • 3 bis 10 mm



Von keiner Hand berührt: Ein Roboter stapelt die Platten für die Verpackungsstraße. So wird verhindert, dass Fingerabdrücke die Oberfläche verunreinigen und der Druck fleckig wird.

lichen, im Dreischicht-Betrieb bis zu 25 laufende Meter pro Minute herstellt, sind Sonderlösungen bereits ab 500 Quadratmetern denkbar, wie Sales Team Leader Central Europe Olaf Rüterhenke versichert: »Rund 300 verschiedene Rezepturen haben wir bereits, in unserem Technikum arbeitet die Entwicklungsabteilung ständig an Verbesserungen und neuen Produkten.«

INNOVATIVE IDEEN MIT ZUKUNFT

Die jüngste Innovation ist die Leichtstoffplatte Kapa Bright, die durch ihre ultra-weißen Deckschichten mit einer besonders gut für den Digitaldruck geeigneten Oberfläche ausgerüstet ist. Sie bietet zudem einen leuchtend-weißen Schaum. Das ist besonders dann wichtig, wenn aus den Platten dreidimensionale Objekte wie z. B. Aufsteller für P.o.S.- und P.o.P.-Anwendungen, entstehen sollen. Denn die aparte Schnittkante muss so nicht zusätzlich lackiert werden. Auch Kapa Tex bietet in dieser Hinsicht großes Potenzial. Durch das Anbringen der richtigen Schnitte lässt sich aus dem Produkt im Nu ein Rahmen

falten, so dass die Platte in deutlich fühlbarer Leinenoptik fix und fertig aufgehängt werden kann. »Solchen innovativen Ideen gehört die Zukunft«, davon ist auch Patricia Strehlke, Head of Marketing Communications, überzeugt. Auf der Fespa Digital in Hamburg, wo sowohl Kapa Bright als auch Kapa Tex im Mai 2011 erstmals einer breiteren Öffentlichkeit vorgestellt wurden, kam die Idee jedenfalls so gut an, dass man ab Herbst am Standort Osnabrück Verarbeitungskurse mit einem Zünd-3G-Schneidetisch anbieten will. »Wir sind sicher, dass Händler und Kunden erst einen Bruchteil der Verarbeitungsmöglichkeiten unserer Materialien erforscht haben«, erklärt Rüterhenke, »wir wollen sie einbinden, um gemeinsam kreative Ideen zu entwickeln, aus denen sich neue lukrative Anwendungsbereiche ergeben können. Durch die partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unserem breiten Händlernetzwerk haben wir so auch einen optimalen Marktzugang.« Bewährte Qualität gepaart mit innovativen Ideen bietet also ein großes Potenzial für die Zukunft! **sa**

ANZEIGE

Aurich Textilien



Otto-Hahn-Gräbe 11 • 42477 Radevormwald • Tel. +49 2195 9167 0 • info@aurich-textilien.de



Aurich hat sich als vollstufiger Hersteller technischer Textilien auf die besonderen Bedürfnisse des Digitaldruckmarktes spezialisiert. Unser vielseitiges Programm aus Web- und Wirkware umfasst neben
Backlit, Display und Flagge
 auch Besonderheiten wie bedruckbare
Lamellen, Canvas und Volle
 Besuchen Sie uns auf

www.aurich-textilien.de